

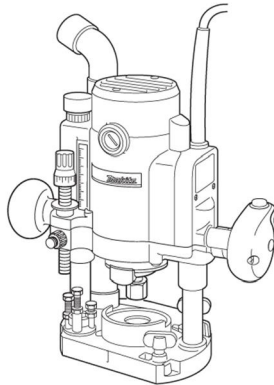


NL Bovenfrees
Elektronische bovenfrees

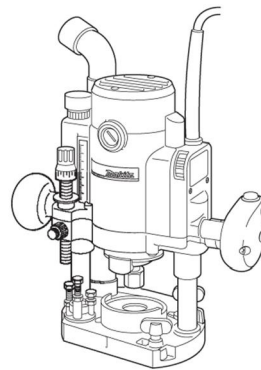
Gebruiksaanwijzing



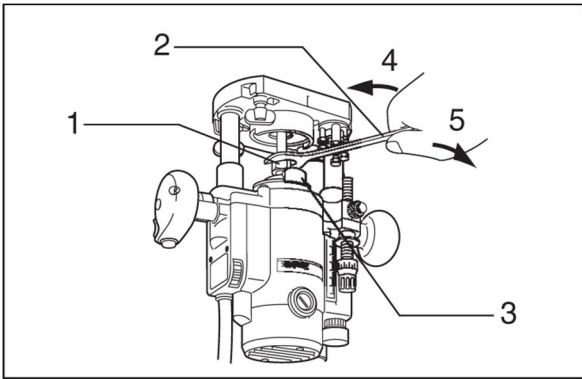
RP0910
RP1110C



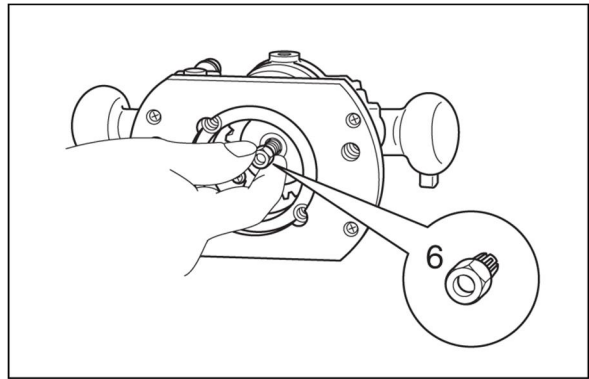
RP0910



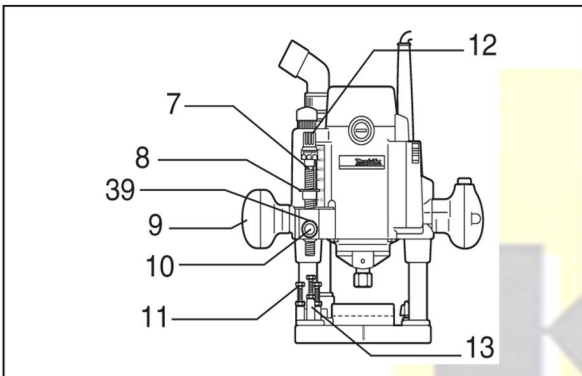
RP1110C



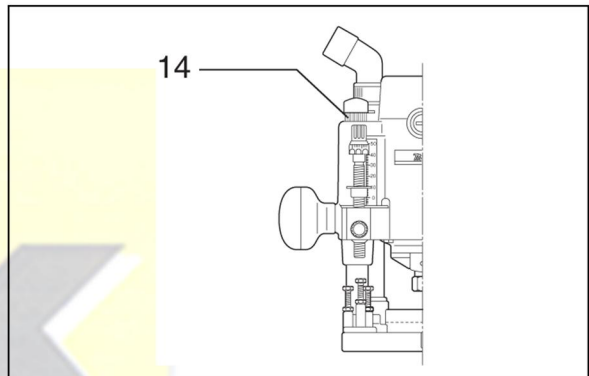
1



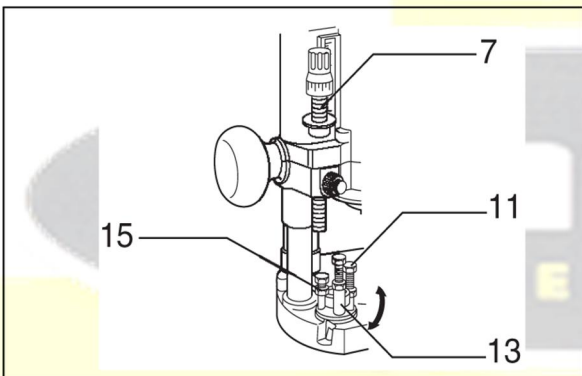
2



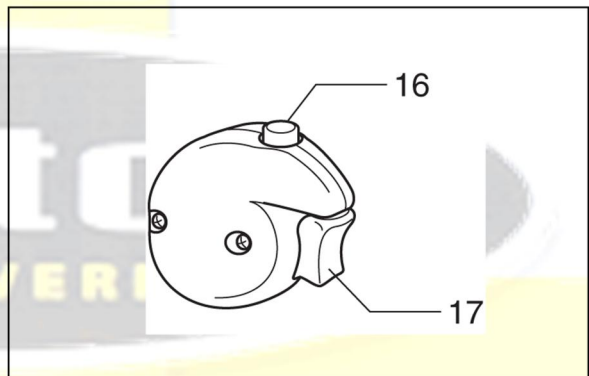
3



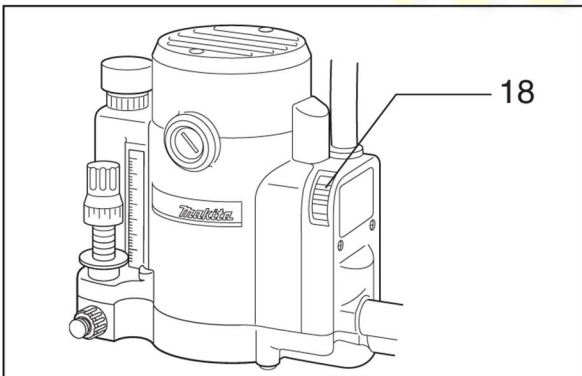
4



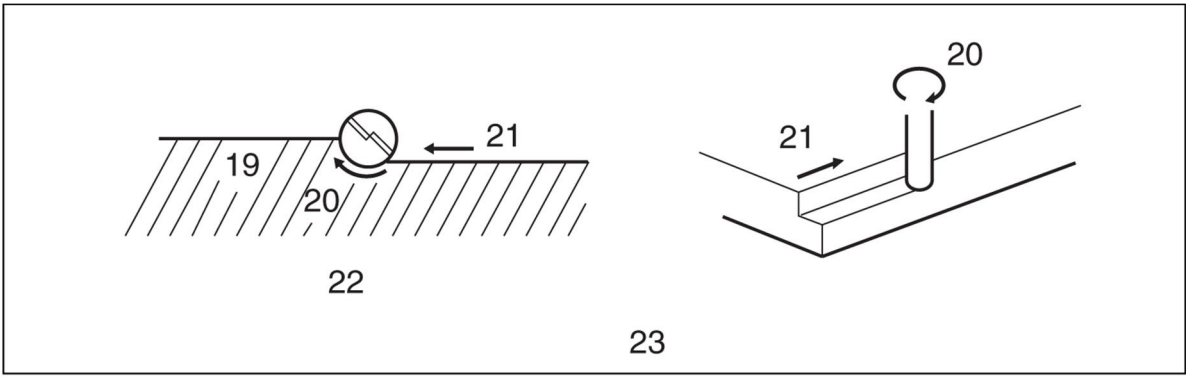
5



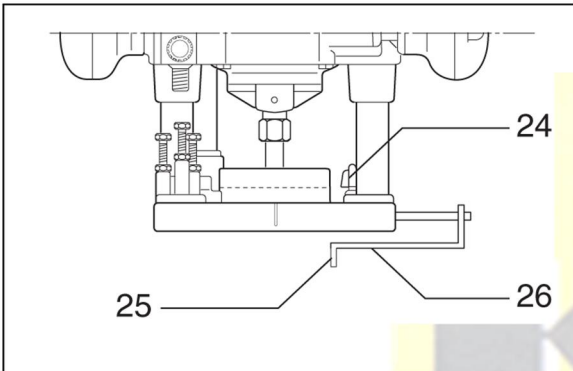
6



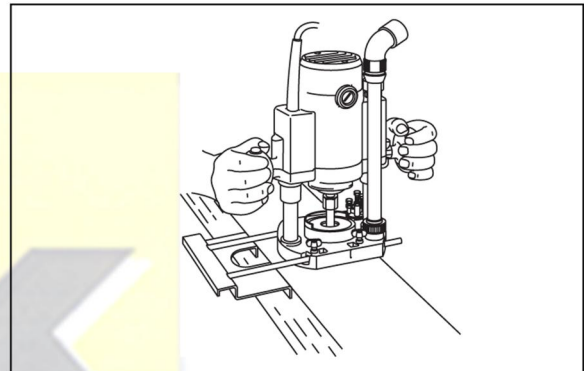
7



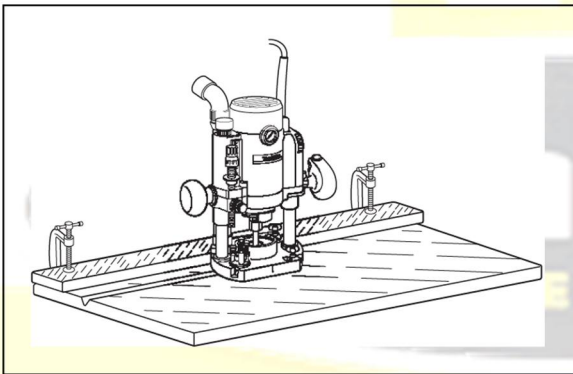
8



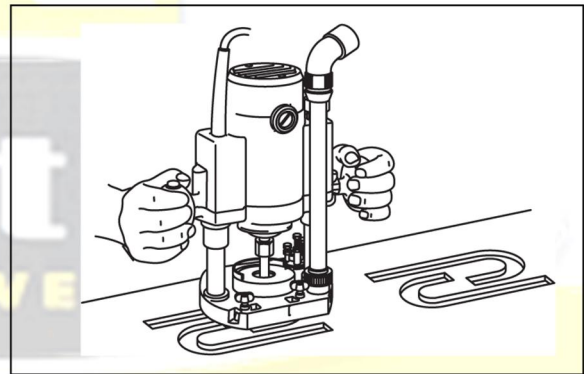
9



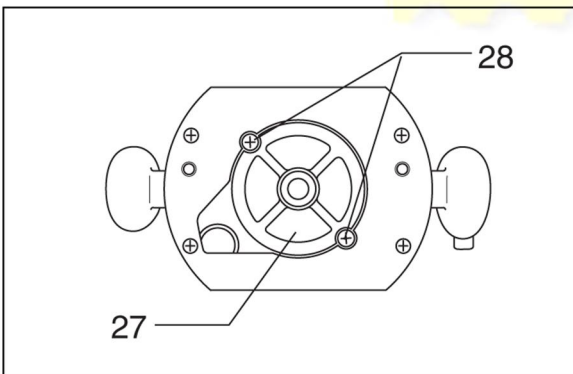
10



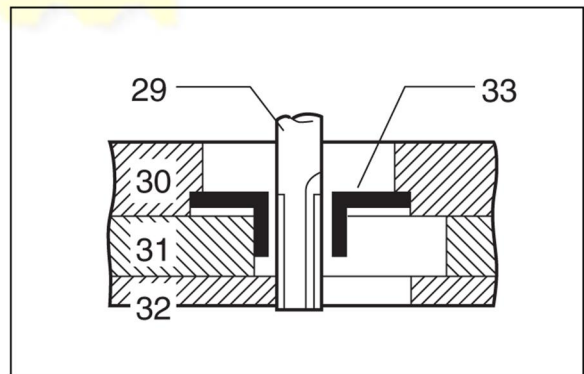
11



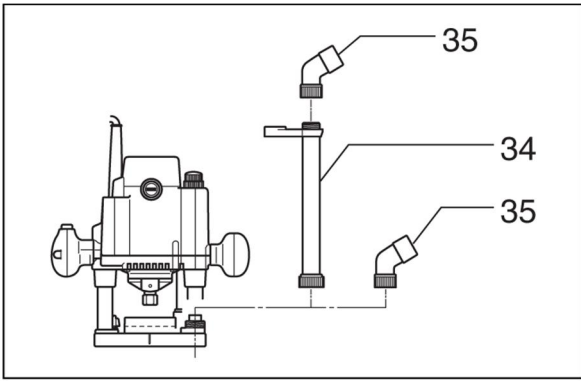
12



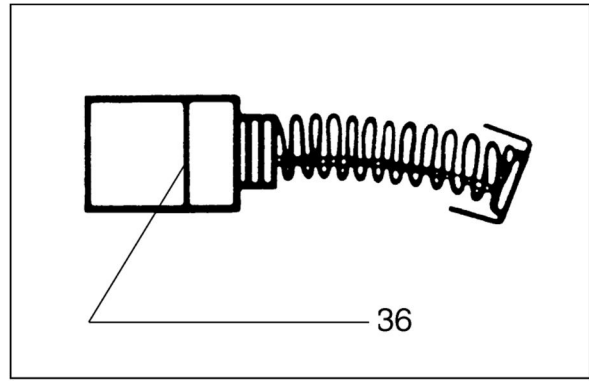
13



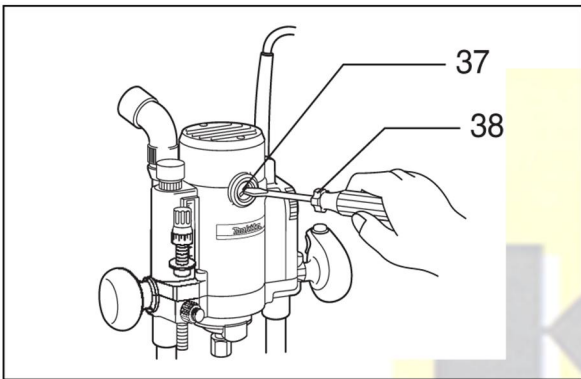
14



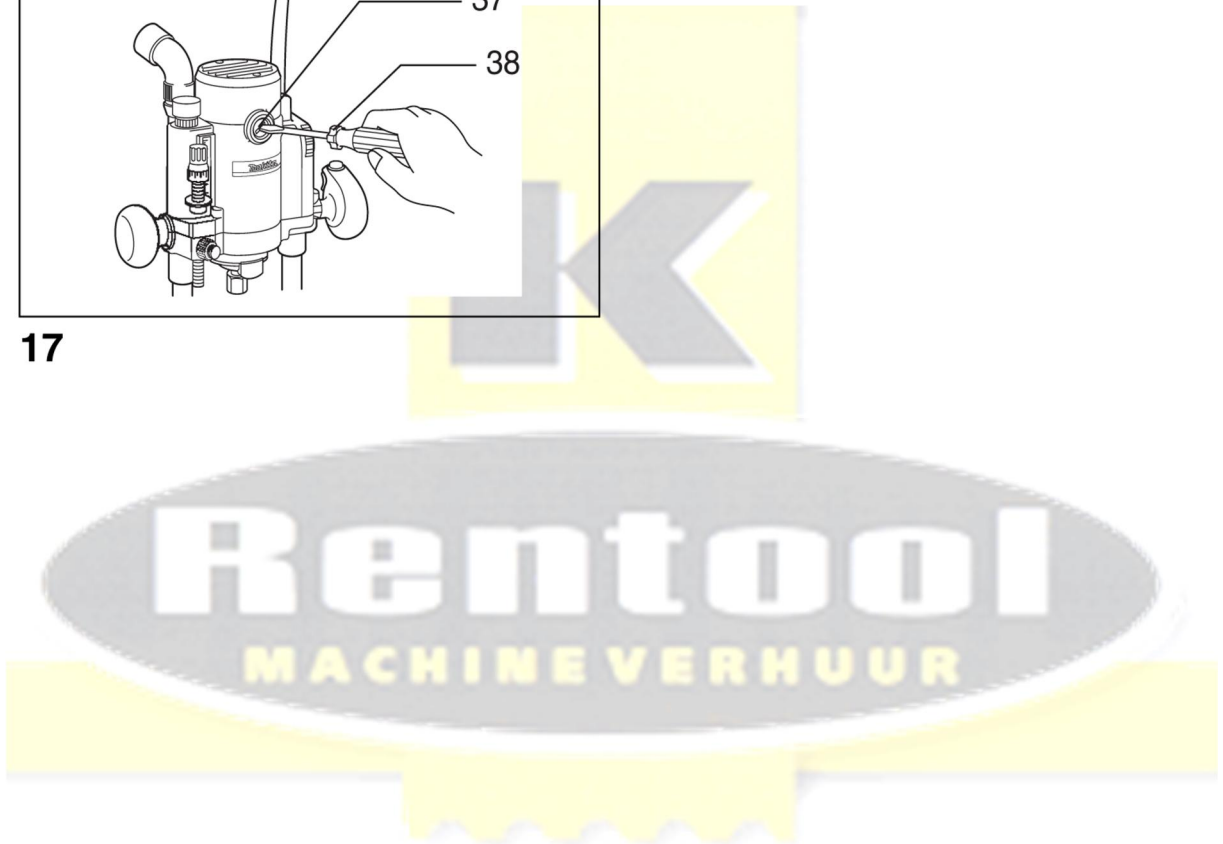
15



16



17



NEDERLANDS

Verklaring van algemene gegevens

1 Spantangbout	15 Zeskante moer	28 Schroef
2 Sleutel	16 Vergrendeltoets	29 Freeskop
3 Asblokkering	17 Trekschakelaar	30 Voet
4 Vastdraaien	18 Toerentalregelknop	31 Sjabloon
5 Losdraaien	19 Werkstuk	32 Werkstuk
6 Spantangkegel van de juiste maat	20 Freeskopdraairichting	33 Sjabloongeleader
7 Arreterestang	21 Voedingsrichting	34 Stofafzuigpijp
8 Dieptewijzer	22 (Bovenaanzicht van gereedschap)	35 Verbindingsstuk voor stofafzuiging
9 Vergrendelknop	23 Juiste voedingsrichting van de freeskop	36 Limietstreep
10 Knop voor snelvoeding	24 Vergrendelschroef	37 Borstelhouderkap
11 Zeskante afstelbout	25 Leivlak	38 Schroevendraaier
12 Afstelknop	26 Rechte geleider	39 Klemmoer van arreterestang
13 Arretereblok	27 Sjabloongeleader	
14 Nylonmoer		

TECHNISCHE GEGEVENS

Model	RP0910	RP1110C
Max. diameter spantang	ø8 mm	ø8 mm
Dieptecapaciteit	0–57 mm	0–57 mm
Toerental onbelast (min ⁻¹)	27 000	8 000–24 000
Totale hoogte	260 mm	260 mm
Netto gewicht	3,3 kg	3,4 kg

- In verband met ononderbroken research en ontwikkeling behouden wij ons het recht voor bovenstaande technische gegevens te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.
- Opmerking: De technische gegevens kunnen van land tot land verschillen.

Stroomvoorziening

De machine mag alleen worden aangesloten op een stroombron van hetzelfde voltage als aangegeven op de naamplaat, en kan alleen op enkel-fase wisselstroom worden gebruikt. De machine is dubbel-geïsoleerd volgens de Europese standaard en kan derhalve ook op een niet-geaard stopcontact worden aangesloten.

Veiligheidswenken

Voor uw veiligheid dient u de bijgevoegde Veiligheidsvoorschriften nauwkeurig op te volgen.

AANVULLENDE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Laat u NIET misleiden door een vals gevoel van comfort en bekendheid met het gereedschap (na veelvuldig gebruik) en neem alle veiligheidsvoorschriften van de bovenfrees altijd strikt in acht. Bij onveilig of verkeerd gebruik van het elektrisch gereedschap, bestaat de kans op ernstig persoonlijk letsel.

1. Houd elektrisch gereedschap vast aan het geïsoleerde oppervlak van de handgrepen wanneer u werkt op plaatsen waar het zaaggereedschap met verborgen bedrading of zijn eigen snoer in aanraking kan komen. Door contact met onder spanning staande draden, zullen de niet-geïsoleerde metalen delen van het gereedschap onder spanning komen te staan zodat de gebruiker een elektrische schok kan krijgen.

2. Gebruik klemmen of een andere praktische methode om het werkstuk op een stabiele ondergrond te bevestigen en ondersteunen. Als u het werkstuk in uw hand of tegen uw lichaam geklemd houdt, is het onvoldoende stabiel en kunt u de controle erover verliezen.
3. Gebruik een oorbescherming, wanneer U lange tijd met dit gereedschap denkt te werken.
4. Wees voorzichtig met het frees.
5. Controleer het frees op barsten of beschadiging, alvorens het gereedschap in te schakelen en vervang onmiddellijk als het frees is gebarsten of beschadigd.
6. Zorg dat het frees niet in contact komt met spijkers enz. Verwijder derhalve alvorens met trimmen te beginnen eventuele spijkers en dergelijke van het werkstuk.
7. Houd het gereedschap stevig vast.
8. Houd uw handen uit de buurt van de roterende delen.
9. Zorg dat het frees niet in contact is met het werkstuk wanneer u het gereedschap inschakelt.
10. Laat het gereedschap draaien, alvorens het werkstuk te trimmen. Controleer of er trillingen en/of schommelingen zijn, die op een verkeerd geïnstalleerd frees kunnen wijzen.
11. Zorg dat de rotatierichting overeenkomt met de trimrichting.
12. Schakel het gereedschap onmiddellijk uit, als u het niet meer gebruikt. Schakel het gereedschap allen in, als u het in handen houdt.
13. Schakel het gereedschap uit en wacht tot het helemaal tot stilstand is gekomen, alvorens het van het werkstuk te verwijderen.
14. Raak het frees onmiddellijk na het trimmen niet aan; aangezien het nog gloeiend heet is en derhalve brandwonden kan veroorzaken.

15. Wees voorzichtig en veeg het voetstuk van het gereedschap niet af met verfverdunder, benzine, olie of iets dergelijks, aangezien er anders barsten in kunnen komen.
16. Zorg ervoor dat u uitsluitend frezen gebruikt die de juiste schachtdiameter hebben en geschikt zijn voor de snelheid van het gereedschap.
17. Sommige materialen bevatten chemische stoffen die giftig kunnen zijn. Vermijd inademing van stof en contact met de huid. Volg de veiligheidsinstructies van de leverancier van het materiaal.
18. Gebruik altijd het juiste stofmasker/ademhalingsapparaat voor het materiaal en de toepassing waarmee u werkt.

BEWAAR DEZE VOORSCHRIFTEN.

WAARSCHUWING:

VERKEERD GEBRUIK of het niet naleven van de veiligheidsvoorschriften in deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstige verwondingen.

BEDIENINGSVOORSCHRIFTEN

Installeren of verwijderen van de freeskop

Belangrijk:

Controleer altijd of het gereedschap is uitgeschakeld en zijn stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens de freeskop te installeren of te verwijderen.

Draai de spantangbout los. Steek de freeskop zo ver mogelijk in de spantangkegel. Druk de asblokkering in om de as op zijn plaats te houden en gebruik de sleutel om de spantangbout stevig vast te draaien. (Fig. 1)

Een 8 mm of 1/4" spantangkegel werd in de fabriek op het gereedschap gemonteerd. Wanneer u routerfreeskoppen met een verschillende schachtdiameter gebruikt, moet u een spantangkegel van een maat die geschikt is voor de betreffende freeskop gebruiken. (Fig. 2) Spantangkegels van 6 mm, 8 mm en 1/4" zijn los verkrijgbaar.

Om de freeskop te verwijderen, voert u de procedure voor het installeren in de omgekeerde volgorde uit.

LET OP:

Draai de spantangbout niet vast zonder dat een freeskop erin is gestoken, aangezien de spantangkegel dan zou kunnen breken.

Instellen van de snijdiepte (Fig. 3)

Plaats het gereedschap op een plat oppervlak.

Draai de vergrendelknop los en breng het lichaam van het gereedschap omlaag totdat de freeskop het plat oppervlak net raakt. Draai de vergrendelknop vast om het lichaam van het gereedschap te vergrendelen.

Draai de klemmoer van de arreteerstang naar links. Breng de arreteerstang omlaag totdat deze de afstelbout raakt. Doe de dieptewijzer overeenkomen met de "0" schaalverdeling. De snijdiepte wordt op de schaal aangegeven door de dieptewijzer.

Druk de knop voor snelvoeding in en breng tegelijk de arreteerstang omhoog totdat de gewenste snijdiepte is verkregen. U kunt de snijdiepte nauwkeurig afstellen door de afstelknop te verdraaien (1 mm per slag).

U kunt de arreteerstang stevig vastzetten door de klemmoer van de arreteerstang naar rechts te draaien.

U kunt nu de vooraf ingestelde snijdiepte krijgen door de vergrendelknop los te draaien en vervolgens het lichaam van het gereedschap omlaag te brengen totdat de arreteerstang in aanraking komt met de afstelbout op het arreteerblok.

Nylonmoer (Fig. 4)

LET OP:

- Draai de nylonmoer niet te ver naar binnen, omdat de freeskop anders gevaarlijk kan uitsteken.

Door de nylonmoer te draaien kunt u de bovenlimiet van het gereedschapslichaam afstellen. Wanneer de tip van de freeskop niet ver genoeg uitsteekt in verhouding tot het voetplaatoppervlak, moet u de nylonmoer verder indraaien om de bovenlimiet te verlagen.

LET OP:

- Wanneer u groeven snijdt met een 8 mm diameter freeskop, mag de snijdiepte niet meer zijn dan 15 mm per snijbeurt. Overmatig snijden kan overbelasting van de motor en moeilijkere controle over het gereedschap veroorzaken.
- Wanneer u groeven snijdt met een 20 mm diameter freeskop, mag de snijdiepte niet meer zijn dan 5 mm per snijbeurt.
- Voor het snijden van extra-diepe groeven, moet u in twee of drie snijbeurten werken en de diepte van de freeskop geleidelijk vermeerderen.

Arreteerblok (Fig. 5)

Het arreteerblok heeft drie zeskante afstelbouten die per slag 0,8 mm hoger of lager kunnen worden ingesteld. Met deze afstelbouten kunt u gemakkelijk drie verschillende snijdieptes krijgen zonder dat u de arreteerstang telkens opnieuw moet afstellen.

Stel de laagste zeskantbout af om de diepste snijdiepte te krijgen. Stel de overige twee zeskantbouten af om minder diepe snijdiepten te krijgen. De hoogteverschillen tussen deze drie zeskantbouten zijn gelijk aan de diepteverschillen van de sneden.

Om de zeskantbouten af te stellen, draait u eerst de zeskantmoeren op de zeskantbouten los met de sleutel, en daarna draait u de zeskantbouten naar de gewenste positie. Nadat de gewenste positie is afgesteld, draait u de zeskantmoeren vast terwijl u de zeskantbouten op de afgestelde plaats houdt. Het arreteerblok is ook handig om in drie snijbeurten met geleidelijk diepere freeskopinstellingen te werken wanneer u diepe groeven wilt snijden.

Werking van de trekschakelaar (Fig. 6)

LET OP:

- Alvorens u het gereedschap op een stopcontact aansluit, moet u altijd controleren of de trekschakelaar naar behoren functioneert en bij loslaten naar de "OFF" stand terugkeert.
- Zorg ervoor dat de asblokkering in de vrije stand staat alvorens de trekschakelaar in te drukken.

Om het gereedschap te starten, drukt u de vergrendeltoets in en vervolgens drukt u de trekschakelaar in. Laat de trekschakelaar los om het gereedschap te stoppen. Voor doorlopend gebruik, drukt u de trekschakelaar in en daarna drukt u de vergrendeltoets verder in.

Om het gereedschap te stoppen, drukt u de trekschakelaar in zodat de vergrendeltoets automatisch vrijkomt. Laat daarna de trekschakelaar los. Nadat u de trekschakelaar hebt losgelaten, zal de vergrendelfunctie voorkomen dat de trekschakelaar per ongeluk wordt ingedrukt.

Toerentalregelknop (Fig. 7)

Voor RP1110C

Door de toerentalregelknop te draaien kunt u het toerental van het gereedschap instellen op een willekeurige snelheid tussen 8000 en 24000 min⁻¹. Zo kunt u optimale freespresetaties krijgen door in te stellen op het toerental dat het best geschikt is voor het te snijden materiaal en voor de diameter van de freeskop.

De onderstaande tabel toont de verhouding tussen de cijfers op de regelknop en het geraamde toerental van het gereedschap.

Cijfer	min ⁻¹
1	8000
2	12000
3	16000
4	20000
5	24000

LET OP:

De toerentalregelknop kan niet verder dan 5 en niet verder terug dan 1 worden gedraaid. Probeer niet om hem met geweld verder dan 5 of 1 te draaien, aangezien de toerentalregelknop daardoor ontgeld kan raken.

Bediening (Fig. 8)

- Zet de gereedschapsvoet op het werkstuk zonder dat de freeskop het werkstuk raakt. Schakel het gereedschap in en wacht totdat de freeskop op volle toeren draait. Breng het gereedschapslichaam omlaag en schuif het over het werkstukoppervlak naar voren, ervoor zorgend dat de gereedschapsvoet vlak blijft. Beweeg het gereedschap langzaam naar voren totdat de snede is voltooid.
- Wanneer u randen snijdt, moet het werkstukoppervlak zich aan de linkerzijde van de freeskop in de voedingsrichting bevinden.

OPMERKINGEN:

- Controleer of het gereedschap automatisch omhooggaat wanneer u de vergrendelknop losdraait. De positie van de freeskop moet hoger zijn dan die van de gereedschapsvoet.
- Controleer ook of de stofgeleider juist geïnstalleerd is.
- Wanneer u het gereedschap te snel naar voren beweegt, kan de kwaliteit van de snede slechter zijn, of kan de freeskop of de motor beschadigd raken. Wanneer u het gereedschap te langzaam beweegt, kan de snede verbranden of mislukken. De juiste voedingsnelheid hangt af van de maat van de freeskop, het soort werkstuk en de snijdiepte. Het is aan te raden dat u een proefsnede maakt op een stuk afgedankt timmerhout alvorens u het werkstuk zelf snijdt. Daardoor kunt u vaststellen hoe de snede er zal uitzien en kunt u ook de afmetingen controleren.
- Wanneer u de rechte geleider gebruikt, moet u deze aan de rechterzijde in de voedingsrichting monteren. De geleider zal dan vlak blijven met de zijkant van het werkstuk.

Rechte geleider (Fig. 9, 10 en 11)

Gebruik de rechte geleider om rechte sneden te krijgen wanneer u schuine randen of groeven snijdt.

Om de rechte geleider te installeren, steekt u de geleiderstangen in de gaten in de gereedschapsvoet. Stel de afstand tussen de freeskop en de rechte geleider af. Draai de vergrendelschroef bij de gewenste afstand vast om de rechte geleider op zijn plaats vast te zetten.

Bij het snijden moet u het gereedschap met de rechte geleider vlak tegen de zijkant van het werkstuk naar voren bewegen.

Indien de afstand tussen de zijkant van het werkstuk en de snijpositie te groot is voor de rechte geleider, kan de rechte geleider niet worden gebruikt. In dat geval moet u een rechte plank stevig vastklemmen aan het werkstuk en deze tegen de routerfreesvoet drukken om hem als een geleider te gebruiken.

Sjabloongeleader (los verkrijgbaar accessoire) (Fig. 12, 13 en 14)

De sjabloongeleader is voorzien van een mof waar de freeskop doorheen gaat, zodat de routerfrees met sjablons kan worden gebruikt.

Monteer de sjabloongeleader door hem in de gereedschapsvoet te plaatsen en dan de schroeven aan te trekken.

Bevestig de sjabloon aan het werkstuk. Plaats het gereedschap op de sjabloon en beweeg het gereedschap door de sjabloongeleader langs de zijkant van de sjabloon te schuiven.

Aansluiten van een Makita stofzuiger of stofvanger (Fig. 15)

U kunt schoner werken door een Makita stofzuiger of stofvanger op de routerfrees aan te sluiten. Sluit de stofafzuigpijp en het verbindingsstuk voor stofafzuiging aan op de routerfrees. Al naar gelang van het soort werk, kunt u het verbindingsstuk voor stofafzuiging ook direct in de voet van de routerfrees steken.

Wanneer u de Makita stofzuiger (Model 406/431) aansluit, is een optionele slang met een binnendiameter van 28 mm nodig.

De optionele slang is niet nodig bij gebruik van de Makita stofvanger (Model 420S). U kunt de slang van de stofvanger direct aansluiten op de routerfrees.

ONDERHOUD

LET OP:

Zorg er altijd voor dat de machine is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is verwijderd alvorens onderhoud aan de machine uit te voeren.

Vervangen van koolborstels (Fig. 16 en 17)

Vervang de borstels wanneer ze tot aan de aangegeven limiet zijn afgesleten. Beide koolborstels dienen tegelijkertijd te worden vervangen.

Opdat de machine veilig en betrouwbaar blijft, dienen alle reparaties, onderhoud of afstellingen te worden uitgevoerd bij een erkend Makita service centrum.